

- data di emissione

date of issue

- cliente

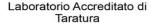
customer

receiver

- destinatario

T.E.S.I. S.r.I. Sede: Zona Industriale Castelnuovo, 242/B 52010 Subbiano - Arezzo - Italy P. IVA 01465450516 Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282 info@tesi101.com - www.tesi101.com

Centro di Taratura LAT Nº 101 Calibration Centre







Pagina 1 di 4 Page 1 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 Certificate of Calibration

2022-05-21

Ci.Ti.Esse S.r.l. Via Parini, 3 - 22069 Rovellasca (CO) Ci.Ti.Esse S.r.I.

Via Parini, 3 - 22069 Rovellasca (CO)

J146_2022_ACCR_VX

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N°101 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

Si riferisce a Referring to

 oggetto item

- costruttore manufacturer

- modello model

- matricola

serial number

- data di ricevimento oggetto date of receipt of item

data delle misure date of measurements

registro di laboratorio laboratory reference

Dispositivo di misura della velocità istantanea di veicoli

EngiNe

EnVES EVO MVD 1605

0x00032482 (radar) + AK0789H (elaboratore) + Vista EnVES06 S/N: VE06. 2-0737

2022-04-11

2022-04-27 2022-05-10

2022-05-21 RLT_ACCR_2022_VX

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 101 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).

This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura, in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

> Direzione Tecnica (Approving Officer) Ing. Marco Porpora



T.E.S.I. S.r.l.

Sede: Zona Industriale Castelnuovo, 242/B 52010 Subbiano - Arezzo - Italy P. IVA 01465450516

Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282 info@tesi101.com - www.tesi101.com

Calibration Centre
Laboratorio Accreditato di
Taratura

Centro di Taratura LAT N° 101





Pagina 2 di 4 Page 2 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 J146_2022_ACCR_VX Certificate of Calibration

1-MODALITA' E CONDIZIONI DI MISURA

L'oggetto in taratura è un dispositivo di misura di velocità istantanea di veicoli con sistema di rilevazione a tecnologia RADAR.

La risoluzione del dispositivo in taratura è: 1 km/h.

La taratura è stata effettuata transitando con diversi veicoli nello spazio di rilevazione dello strumento in taratura (UUT - Unit Under Test), sia in avvicinamento che in allontanamento, e misurando simultaneamente la velocità con il sistema di misura di riferimento del Centro (vref) e quello in taratura (vuut). I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura P_AUTOV1 revisione 13a, in conformità ai requisiti del capo 3 del D.M.282 del 2017-06-13.

Tipo di verifica di taratura: successiva a quella iniziale.

La taratura è stata eseguita nei siti T.E.S.I. :

5, 1 e 6

pista.

La riferibilità ha origine dai campioni di riferimento:

- matricola N. 06179, Certificato di Taratura N. 21-0280-03 emesso dall'Istituto Nazionale di Ricerca Metrologica I.N.Ri.M.
- matricola 357951, Certificato di Taratura N. 2105450DSI, emesso dal Centro di Taratura LAT52
- matricola TES1404, Certificato di Taratura N. 2007016DSI, emesso dal Centro di Taratura LAT52

La taratura è stata eseguita nelle seguenti condizioni ambientali:

- temperatura nel campo (22 ± 8) °C

ed umidità relativa nel campo

 (56 ± 8) %



T.E.S.I. S.r.l.

Sede: Zona Industriale Castelnuovo, 242/B 52010 Subbiano - Arezzo - Italy P. IVA 01465450516

info@tesi101.com - www.tesi101.com

Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282





Pagina 3 di 4 Page 3 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 J146 2022 ACCR VX Certificate of Calibration

Centro di Taratura LAT N° 101 Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di

Taratura

2-RISULTATI ED INCERTEZZE DI MISURA

2.1 Campo di velocità fino a 100 km/h

Scarto medio della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento (v_{UUT} - v_{ref}) (-0.21 ± 0.36) km/h Scarto minimo della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento $(-1,5 \pm 1,6)$ km/h Scarto massimo della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento $(1,5 \pm 1,6)$ km/h Numero di misure 28

Misure in avvicinamento Misure in allontanamento 14 14

2.2 Campo di velocità oltre 100 km/h

Scarto relativo medio della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento (v_{UUT}-v_{ref}) / v_{ref} $(0,14 \pm 0,37)$ % Scarto relativo minimo della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento $(-1,4 \pm 1,4)$ % Scarto relativo massimo della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento $(1,6 \pm 1,4)$ % Media dei rapporti tra la velocità misurata dall'UUT e dal riferimento (R=v_{UUT}/v_{ref}) 1,001 ± 0,004 Minimo dei rapporti tra la velocità misurata dall'UUT e dal riferimento $0,986 \pm 0,014$ Massimo dei rapporti tra la velocità misurata dall'UUT e dal riferimento $1,016 \pm 0,014$ Numero di misure 56

Misure in avvicinamento 26 Misure in allontanamento

I risultati delle misure, tenuto conto dell'incertezza di taratura secondo la regola decisionale stabilita dalla circolare ACCREDIA N.04/2019/DT, sono conformi ai limiti ammessi per la verifica di taratura successiva all'iniziale, stabiliti ai capi 3.7 e 3.8 b) del DM. 282 del 2017-06-13 pubblicato su GU n. 177 del 2017-07-31.

La minima velocità misurata nella taratura è stata 35,6 km/h La massima velocità misurata nella taratura è stata 238,5 km/h



Sede: Zona Industriale Castelnuovo, 242/B 52010 Subbiano - Arezzo - Italy P. IVA 01465450516 Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282 info@tesi101.com - www.tesi101.com

Centro di Taratura LAT N° 101 Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di



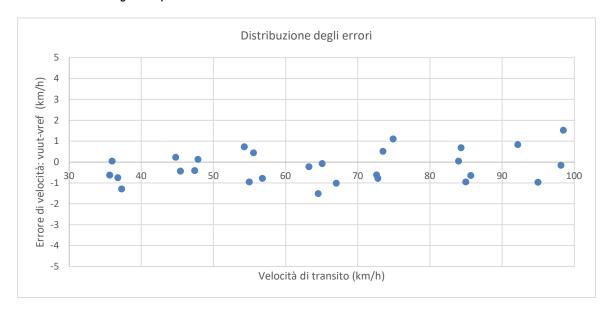


Pagina 4 di 4 Page 4 of 4

Taratura

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 J146_2022_ACCR_VX Certificate of Calibration

2.3 Distribuzione degli errori per velocità fino a 100 km/h



Distribuzione degli errori per velocità superiori a 100 km/h 2.4

